

武威伊利绿色生产及智能制造示范应用项目竣工环境保护验收验收组验收意见

2021年5月29日，武威伊利乳业有限责任公司在武威市凉州区组织召开了公司武威伊利绿色生产及智能制造示范应用项目竣工环境保护收会议，验收组由建设单位（武威伊利乳业有限责任公司）、验收监测报告编制单位（甘肃西部诚浩环境科技有限公司）及3名特邀专家（名单附后）组成。

验收组现场查阅并核实了本项目建设运营期环保工作落实情况。经认真研究讨论形成检查意见，经本单位自查，认为本项目符合环保验收条件，根据《建设项目环境管理条例》以及企业自行验收相关要求，现将本项目验收意见公示如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：武威伊利绿色生产及智能制造示范应用项目；

建设单位：武威伊利乳业有限责任公司；

项目性质：新建；

投资总额：112106.5774万元；

建设地点：项目位于甘肃省武威工业园区内，地理位置中心坐标为：102° 41' 59.16734" E, 37° 52' 58.70662" N；

建设过程及环保审批情况：武威伊利乳业有限责任公司武威伊利绿色生产及智能制造示范应用项目现已建成 250ml 高速标准装生产线 2 条、250ml 高速苗条装生产线 2 条、205g 利乐钻安慕希生产线 6 条，可年生产纯牛奶、优酸乳、安慕希常温酸奶等产品 18 万吨。项目建设 11000m³/d 污水处理站一座（采用“IC 厌氧罐+调节气浮+AO”工艺），建设天然气锅炉 3 台（各设置 1 根 15m 高排气筒），污水处理站恶臭气体采用加盖负压集中收集+生物+化学处理设施进行处理，IC 罐及消化罐产生的废气进入沼气气柜，经燃烧器燃烧处理后排放。

工程基本情况及环保完成情况：武威伊利乳业有限责任公司于 2019 年 5 月委托新疆煤炭设计研究院有限责任公司对武威伊利绿色生产及智能制造示范应用项目进行环境影响评价工作，2019 年 8 月完成了报告编写工作。2019 年 8 月 16 日武威市生态环境局凉州分局对该项目环境影响报告表进行了批复（武环凉发〔2019〕62 号）。2020 年 11 月 18 日取得排污许可证，证书编号为：91620600MA73A9B1X1001U。现主体设备和环保设施运行正常，具备环保验收监测条件。

二、工程变动情况

1. 环评及批复要求 3 台天然气锅炉废气经 1 根 15m 高排气筒排放，现公司按安监部门要求，3 台锅炉各设置了 1 根 15m 高排气筒。

2. 环评及批复要求污水处理站恶臭设置盖板封闭，采用负压抽吸收集+活性炭吸附除臭装置吸附处理后通过 15m 排

气筒排放。实际污水处理站恶臭经负压抽吸收集后“生物+碱洗除臭”处理后通过15m排气筒排放。

3. 公司现对厌氧（IC）罐、消化罐产生的废气经管道收集燃烧器火炬燃烧处理后排放。

4. 环评及批复要求污水站污泥经脱水处理后定期拉运至市政垃圾填埋场处理，实际交由武威中盛利达新能源科技发展有限公司处置，用于沼气生产。

经对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），工程建设内容不涉及重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水：项目生活污水和生产废水经公司污水处理站处理后（11000m³/d，采用“IC厌氧罐+调节气浮+A0”工艺）排入园区下水管网，外排废水中pH值为8.08-8.19，悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油最大排放浓度分别为91mg/L、143mg/L、69.7mg/L、1.87mg/L，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准要求限制，氨氮、总磷、总氮最大排放浓度分别为0.740mg/L、3.34mg/L、5.55mg/L，满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中A级排放标准。

2、废气：项目天然气锅炉废气经15m高排气筒排放，1#锅炉有组织废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物最大排放浓度分别为6.0mg/m³、5mg/m³、66mg/m³，2#锅炉有组织废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物最大排放浓度分别为6.0mg/m³、

5mg/m³、74mg/m³，3#锅炉有组织废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物最大排放浓度分别为6.1mg/m³、5mg/m³、68mg/m³，满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表2中新建燃气锅炉排放限值要求。污水处理站废气经封闭负压抽吸收集由生物+碱洗除臭系统处理后通过15m排气筒排放，外排废气中氨、硫化氢最大排放速率分别为5.91×10⁻³kg/h、0.04×10⁻³kg/h，满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表1二级标准限值要求。IC及消化罐产生的沼气进入沼气气柜，经管道收集燃烧器燃烧处理后排放。食堂油烟经油烟净化器(净化效率不小于75%)处理后由专门烟道引至高空排放，排放浓度满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)中最高允许排放浓度(2.0mg/m)要求。

项目厂界无组织废气氨、硫化氢最大浓度分别为0.02mg/m³、0.001mg/m³，臭气浓度最大值为12，满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表1二级标准限值要求。

3、噪声：项目厂界噪声昼间最大值为53.1dB，夜间最大值为46.2dB，符合《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值要求。

4、固体废弃物：项目固体废弃物主要为污水处理站污泥、废边角料、滤渣、生活垃圾、不合格乳品及化验废液。污水站污泥经脱水处理后定期交由武威中盛利达新能源科技发展有限公司处置，用于沼气生产。生活垃圾由环卫部门

收集后运至市政垃圾填埋场处理。废边角料、滤渣、不合格乳品统一收集后外售综合利用。化验室产生的化学废液分类收集存放于危废暂存间和废矿物油一起送至玉门市润泽环保再生能源新技术有限公司进行处置。

5、总量控制指标：项目年排放 SO₂：0.765t/a；NO_x：10.66t/a；颗粒物：0.924t/a，满足武威市生态环境局凉州分局批复的总量指标要求。

四、验收结论

经验收小组综合评议，同意通过武威伊利乳业有限责任公司武威伊利绿色生产及智能制造示范应用项目竣工环境保护验收。

验收单位（公章）：武威伊利乳业有限责任公司

2021年5月31日

